

Tubes et raccords à sertir inox

Comparatif techniques

Critère	SERTISSAGE INOX	SOUDAGE TIG	VISSAGE
Vitesse (y compris préparation)	⚡ 2-5 min/raccord	15-30 min/raccord	10-15 min/raccord
Coût main-d'œuvre	💰 40 % moins cher	Élevé	Intermédiaire
Durabilité	✓ >50 ans	Risque de corrosion	Remplacement périodique
Sécurité	Aucun risque thermique	🔥 Risque d'incendie	🔧 Serrage inégal

! Mise en œuvre, l'étape clé vers la réussite

- ▶ **La coupe** : La coupe doit être effectuée à la dimension voulue, à angle droit avec des outils adaptés aux tubes inox (Coupe tube à molette inox électrique ou manuelle, scie à métaux à denture fine, etc.).
- ▶ **L'ébavurage et le nettoyage** : Les extrémités du tube doivent être soigneusement ébavurées à l'intérieur comme à l'extérieur dans le but de ne pas blesser le joint lors de l'emboîtement et de ne pas contaminer le réseau. Il existe des outils spécifiques adaptés à cette tâche comme l'ébavureur type "taille crayon".
- ▶ **Le joint** : Avant d'insérer le tube dans le raccord, il convient de s'assurer de la présence du joint et de son état, celui-ci doit être propre et sans dommage.
- ▶ **Le marquage** : Il est préférable de marquer le tube avant le sertissage afin de vérifier qu'il est bien à sa place avant et après sertissage.
- ▶ **L'assemblage** : l'assemblage tube/raccord doit être parfaitement en ligne, une approche oblique pourrait blesser le joint, pour faciliter cette tâche, il est possible d'utiliser un peu d'eau savonneuse pour améliorer le glissement.
- ▶ **Dernières étapes** : le sertissage et le contrôle final : Utiliser une machine à sertir ainsi que des mâchoires, adaptateurs ou chaînes au profil M. Bien positionner les accessoires sur les raccords à sertir, se mettre à angle droit par rapport à l'axe du tube. Sertir et s'assurer que le sertisseuse a bien fini son cycle. Contrôler que la marque préalablement faite sur le tube est toujours à sa place.

Conclusion : Le sertissage inox combine performance technique, sécurité et rentabilité, en répondant aux exigences des normes modernes. Que ce soit pour des réseaux sanitaires, industriels ou énergétiques, cette technologie s'impose comme une solution fiable, durable et écologique, adaptée aux défis des installations actuelles.

Tubes à sertir

Finition brut - Exécution selon EN 10217-7 / EN 10312
1.4301 (304) / 1.4404 (316L) - Agrément CSTB



Tubes à sertir

ÉQUIVALENCE EN DN	Ø EXT. (mm)	ÉPAISSEUR (mm)	POIDS (kg/m)	CAPACITÉ EAU (L/m)	PRESSION MAX (bars)*
DN12	15	1	0,35	0,133	40
DN15	18	1	0,43	0,201	40
DN20	22	1,2	0,62	0,302	40
DN25	28	1,2	0,81	0,514	35
DN32	35	1,5	1,26	0,804	25
DN40	42	1,5	1,52	1,194	20
DN50	54	1,5	1,97	2,042	20
DN65	76,1	2	3,71	4,082	16
DN80	88,9	2	4,35	5,661	16
DN100	108	2	5,31	8,494	16

* Attention PMS de 16 bars maximum pour l'assemblage tube/raccord serti.

Outils pour sertissage

Les sertisseuses

Vous trouverez ci-dessous différents types de sertisseuses susceptibles d'être utilisées avec nos tubes et raccords à sertir.

MARQUE	MODÈLE	GAMME	BATTERIE	POIDS	FORCE DES PISTONS	DIMENSIONS
novopress	ACO 203 XL	Ø15-Ø108	18V 5Ah	3,2 Kg	32 kN	460x83x113
	ACO 403*	ØHP76-Ø168	18V 5Ah	12,8 Kg	120 kN	650x95x320
Klauke®	MAP219L	Ø15-Ø35	18V 3Ah	2 Kg	19 kN	395x80x118
	UAP432CL	Ø15-Ø108	18V 5Ah	4,5 Kg	32 kN	530x83x325
REMS	AKKU-PRESS 22V	Ø15-Ø54	16V 1,5Ah	3,3 Kg	32 kN	285x81x290
	AKKU-PRESS XL 45kN 22V	Ø76-Ø108	22V 5Ah	6,5 Kg	45 kN	540x85x325

Les Mâchoires et chaines :

Jusqu'au diamètre 35 inclus, on utilise des mâchoires à pince de ce type. Une mâchoire par diamètre de raccord.



A partir du diamètre 42, il faut utiliser une mâchoire à chaîne, qui répartie mieux les force, ainsi que la pièce d'adaptation pour le montage sur la sertisseuse.



Raccords à Sertir



Raccords à sertir

DIAMÈTRE TUBE	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	108
Manchon 365	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Manchon coulissant	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coude FF à 90°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coude MF à 90°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coude FF à 45°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Coude MF à 45°	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Té égal	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bouchon	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Crosse d'évêque	●	●	●	●						



Certifications :



Raccords à sertir

DIAMÈTRE TUBE	Diam. 1 Diam. 2	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	108	
Reduction Mâle/Femelle à sertir	15		•	•	•	•	•	•				
	18			•	•	•	•	•				
	22			•	•	•	•	•	•			
	28				•	•	•	•	•			
	35					•	•	•	•			
	42						•	•	•	•		
	54							•	•	•		
	76,1								•	•	•	
Mamelon mixte F/M	88,9										•	
	3/8"	•										
	1/2"	•	•	•								
	3/4"	•	•	•	•							
	1"			•	•	•						
	1.1/4"				•	•	•					
	1.1/2"					•	•	•				
	2"							•				
Manchon mixte F/F	2.1/2"								•			
	3"									•		
	4"										•	
	3/8"	•										
	1/2"	•	•	•	•							
	3/4"	•	•	•	•	•	•					
	1"			•	•	•	•	•				
	1.1/4"				•	•	•	•				
Mamelon mixte M/M	1.1/2"					•	•	•				
	2"							•				
	2.1/2"								•			
	3"									•		
	3/8"	•										
	1/2"	•	•	•	•							
	3/4"	•	•	•	•	•	•					
	1"			•	•	•	•	•				

Certifications :



Raccords à sertir

DIAMÈTRE TUBE	Diam. 1 Diam. 2	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	108	
Manchon mixte M/F	3/8"	•										
	1/2"	•	•	•								
	3/4"	•	•	•	•							
	1"			•	•	•						
	1.1/4"				•	•	•					
	1.1/2"					•	•	•				
	2"							•				
Té réduit FFF	15		•	•	•	•	•	•				
	18			•	•	•	•	•				
	22				•	•	•	•	•	•	•	
	28					•	•	•	•	•	•	
	35						•	•	•	•	•	
	42							•	•	•	•	
	54								•	•	•	
Té réduit mixte FF Taraudé	76,1								•	•	•	
	88,9									•	•	
	3/8"											
	1/2"	•	•	•	•	•	•	•	•			
	3/4"		•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	1"				•	•	•	•				
	1.1/4"					•		•				
Demi union + joint plat/écrou libre	1.1/2"						•	•				
	2"							•		•	•	
	3/8"											
	1/2"	•	•									
	3/4"	•	•	•								
	1"			•	•							
	1.1/4"				•	•						
	1.1/2"					•	•					
	2"						•	•				

Certifications :



8 Raccords à sertir

DIAMÈTRE TUBE	Diam. 1 Diam. 2	15	18	22	28	35	42	54	76,1	88,9	108	
Raccord union F/Filetage mâle	3/8"											
	1/2"	•	•									
	3/4"	•	•	•								
	1"			•	•							
	1.1/4"				•	•						
	1.1/2"						•					
	2"							•				
Raccord union F/Filetage mâle	3/8"											
	1/2"	•	•									
	3/4"	•	•	•								
	1"			•	•							
	1.1/4"				•	•						
	1.1/2"						•					
	2"							•				
Bride massive	DN	DN12	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	
Bride Point bleu + Collet	DN							DN50	DN65	DN80	DN100	

Certifications :

